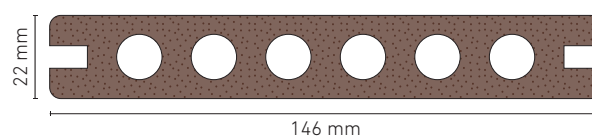


WPC Superior

Material bestehend aus 95 % recyceltem Material (50 % Holzmehl, 45 % HDPE - High Density Recycled Polyethylen) und Substanzen zur Verbesserung der Eigenschaften (5 %).

Jede Diele hat runde, hohle Löcher und ein Profil mit symmetrischer Fräsung; es besitzt eine glatte Seite und eine mit Anti-Rutsch-Effekt (3D-Holz-Effekt). Sie ist mit einer Kunststoff- und Coextrusionsfolie umhüllt, die sie vor Kratzern, Farbveränderungen, organischen Flecken (Öl, Kaffee, Wein) oder chemischen Flecken (Säuren) schützt.

WPC Superior ist wasserabweisend, beständig gegen Temperaturschwankungen und Witterungseinflüsse, unverrottbar, rutschfest, splitterfest und sogar für den Einsatz am Meer geeignet und getestet. Es eignet sich für private, wohnwirtschaftliche, gewerbliche und öffentliche Zwecke.



Physikalische Eigenschaften

Durchschnittliche Massendichte (*)

1,330 Kg/m³

Durchschnittliche Absorption im Vergleich zum Ausgangsgewicht (*)

<3%

Mechanische Eigenschaften

Durchschnittliche Biegefestigkeit (*)

28 MPa

Durchschnittlicher Elastizitätsmodulus (*)

2,500 MPa

Eigenschaften durch Einsatzbedingungen

Rutschhemmung (DIN 51130)		R9
	Referenzwerte	Ergebnis
Sonnenreflexionsindex (DM 11/10/2017) (**)	>29	
Durchschnittlicher Sonnenreflexionsgrad (**)		0,50
Durchschnittlicher Wärmedurchlasswiderstand (**)		0,93

Datenquelle: Artrox AG,ausgenommen die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Positionen.Werte aus technischen Labortests, die direkt an Proben durchgeführt wurden.

(*) Datenquelle: Hersteller.

(**) Tests, die mit WPC Superior Pearl-Farbmustern durchgeführt wurden.

WPC Superior fällt nicht in die Kategorie der von der UNI 11538-1 geregelten Produkte, da es sich um ein Verbundprodukt handelt.

In Abhängigkeit von der Produktionscharge und den Umgebungs- und Lagerbedingungen können die realen Abmessungen der Platten variieren. Beachten Sie folgende Maßtoleranzen: Breite +/- 3 mm, Länge +/- 3 cm, Dicke +/- 0,5 mm.

Beachten Sie jedoch, dass Farbe, Helligkeit und Farbton der Platten je nach Produktionscharge des Materials variieren können, weshalb die Bilder und Muster nicht immer perfekt repräsentativ sind.

Unter bestimmten und spezifischen Umgebungsbedingungen kann es zu einer vorübergehenden elektrostatischen Aufladung des Produkts kommen.